

A550 TRATAMENTO DO ÓLEO DIESEL, POR **UNAX**

Proteção dos motores
e satisfação dos clientes:
os nossos trunfos,
os seus trunfos



- **Eliminação das bactérias e dos riscos de corrosão**
- **Diminuição dos custos de manutenção**
- **Prolongamento da vida útil do equipamento tratado**
- **Estabilização e saneamento do óleo diesel**

POR QUAIS MOTIVOS DEVEMOS TRATAR O ÓLEO DIESEL

1 O fenômeno de condensação no interior dos reservatórios

- As condições climáticas geram desvios de temperatura
- O óleo diesel contém água no estado solúvel
- O ar umido penetra no interior dos reservatórios
- Os desempenhos dos motores de alta pressão geram um retorno de combustível quente nos tanques

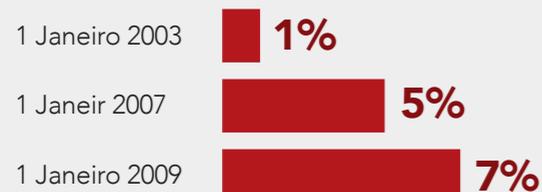
Em consequência:

- Formação de condensação
- Desenvolvimento de microrganismos (bactérias, fungos, leveduras)
- Corrosão dos tanques de metal
- Erosão dos reservatórios em resina ou fibra de vidro

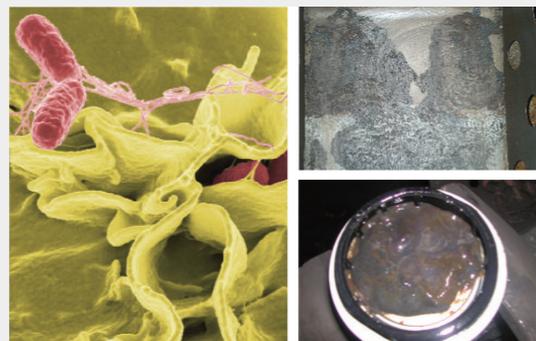
2 A composição dos combustíveis a Diesel

- O óleo diesel pode agora conter biocombustíveis (EMAG, etc.)
- Borras e sedimentos ao longo dos percursos de armazenamento foram se misturando ao óleo diesel
- Redução constante do teores de enxofre dos atuais 1800ppm/500ppm para 50ppm/10ppm.

Evolução da regulamentação europeia relativa a adição de biocombustíveis no diesel. O Brasil está atualmente em 5%, visando passar a 7%.



Exemplos de contaminações e de corrosão:



Em consequência:

- Destabilização do combustível (oxidação)
- Proliferação bacteriana
- Problemas de lubrificação
- Obstrução dos filtros

As propriedades do óleo diesel alteram-se e os desempenhos dos motores degradam-se

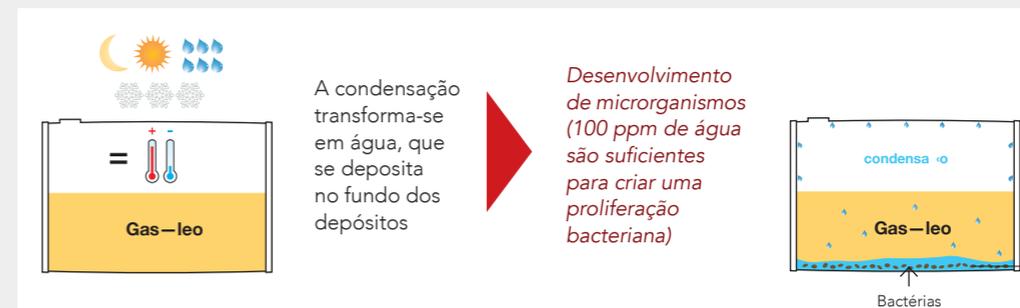


3 Explicação 3 em imagens

Fenômeno de condensação

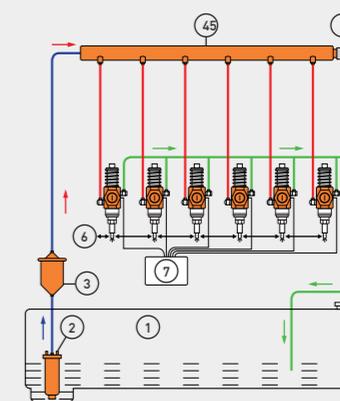
Os desvios de temperatura causados pelas variações climáticas geram condensação proveniente da água:

- Contida no ar ambiente
- Dissolvida no óleo diesel



Os desempenhos dos motores de alta pressão geram um retorno de combustível quente nos reservatórios

1. Reservatório
2. Bomba de alta pressão
3. Filtro de combustíveis
4. Rampa de alimentação
5. Regulador de pressão
6. Injectores de bomba
7. Caixa electrónica



Motor a diesel com inclinação de alimentação e injectores de bomba electrónica (6 cil.)

Exemplos de motores que podem ser tratados com Unax A550



Máquinas para obras



Equipamentos agrícolas



Caminhões



Barcos de lazer



Grupos Geradores e motores industriais

UMA SIMPLES APLICAÇÃO, UMA LONGA E MAXIMA DURAÇÃO

1 Síntese dos procedimentos de tratamento

Tratamento geral

1L de Unax A550 para 100L de óleo diesel. colocar diretamente no tanque do veículo antes de abastecer.

- Protecção 1 ano

Tratamento Grande Frio

Entre 1L e 4L de Unax A550 para 1000litros de óleo diesel. Colocar diretamente no tanque antes de abastecer.

- Protecção contra a cristalização do gasóleo T° de -21 a -28°

Tratamento dos tanques de abastecimento

3L de Unax A550 para 1000l de óleo diesel. Colocar antes de encher o tanque de abastecimento.

- Protecção 3 anos

2 Embalagens

- Bombonas de 1L, 5L e 10L
- Barril de 200L
- Cubitainer de 1000L



O TRATAMENTO UNAX A550 POLIVALENTE, NÃO-AGRESSIVO E SUSTENTÁVEL

1 Ações, resultados e características

Acções

- Destroi e elimina as bactérias (através da combustão)
- Aumenta a lubrificação do combustível
- Protege o tanque da corrosão, por depósito de uma película de proteção
- Previne as obstruções causadas em parte pelos biocombustíveis (EMAG, etc.)
- Melhora as qualidades do combustível (índice de cetano)
- Atomiza as partículas de água
- Dissolve as borras e sedimentos
- Prolonga a estabilidade na oxidação
- Preserva o funcionamento das bombas e injectores
- Melhora a estabilidade no frio

Resultados

- Tanques sem corrosão nem erosão
- Um combustível renovado, que recupera os seus desempenhos iniciais
- A duração útil do combustível é prolongada
- Emissões poluentes diminuídas
- Motores protegidos, um consumo restabelecido e um desempenho restaurado

Características

- O produto é totalmente solúvel no óleo diesel

2 A composição detalhada 2 do produto

9 grupos de componentes químicos para tratar 22 problemas

Funções A550		Acções de cada um dos 9 grupos de componentes químicos								
AS 22 FUNÇÕES DO TRATAMENTO A550		GRUPO1	GRUPO2	GRUPO3	GRUPO4	GRUPO5	GRUPO6	GRUPO7	GRUPO8	GRUPO9
1	ANTIBACTERIANO							Grande espectro		
2	ANTILEVEDURA									
3	CRIPTOGÁMICO (ANTI-MOFO)									
4	LUBRIFICAÇÃO									
5	FILMOGENIZAÇÃO									
6	AGENTE DE MISCIBILIDADE									
7	AGENTE DE FLUIDEZ					EM-EMHA				
8	ESTABILIZAÇÃO ORGÂNICA									
9	MELHORADOR DA ESTABILIDADE NO ARMAZENAMENTO									
10	ANTIOXIDANTE									
11	INIBIDOR DE CORROÇÃO									
12	DISPERSANTE									
13	DETERGENTE									
14	ANTI-ESPUMA		Sem silicone							
15	CORRETOR DE CETANO									
16	MELHORADOR DE COMBUSTÃO									
17	REDUÇÃO DOS NÃO QUEIMADOS									
18	HIDRÓFILO									
19	MELHORADOR DE TLF									
20	MELHORADOR DO PONTO DE FLUIDEZ									
21	ANTI PARAFINA									-21 a -25°C
22	ANTICRISTALIZAÇÃO									



Eles confiam em nos:



Homologações:

Unax A 550 está homologado pela OCDE e em conformidade com a norma europeia REACH.
Registrado em França junto do INRS n.º 101423 e do MEEDDAT N.º 11410
Registrado no Brasil junto da ANP N.º 638 e do Ministério Brasileiro do Ambiente
N.º 003/2010



comercial@unax.com.br
Tel: +55 22 2773-5096

Rua Um, Quadra 001, Lote 113,
Balneário das Garças, Rio das
Ostras - RJ CEP : 28898-272

www.unax.com.br